



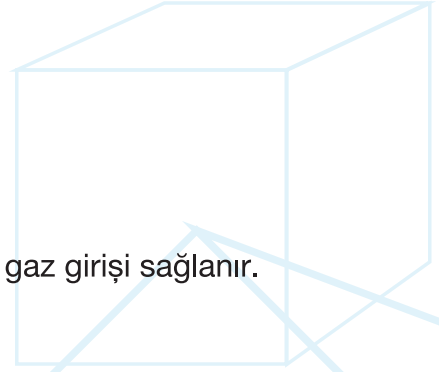
# EAF JET BRÜLÖR VALF ÜNİTESİ

Kullanma Kılavuzu

## DOĞALGAZ VALF ÜNİTESİ



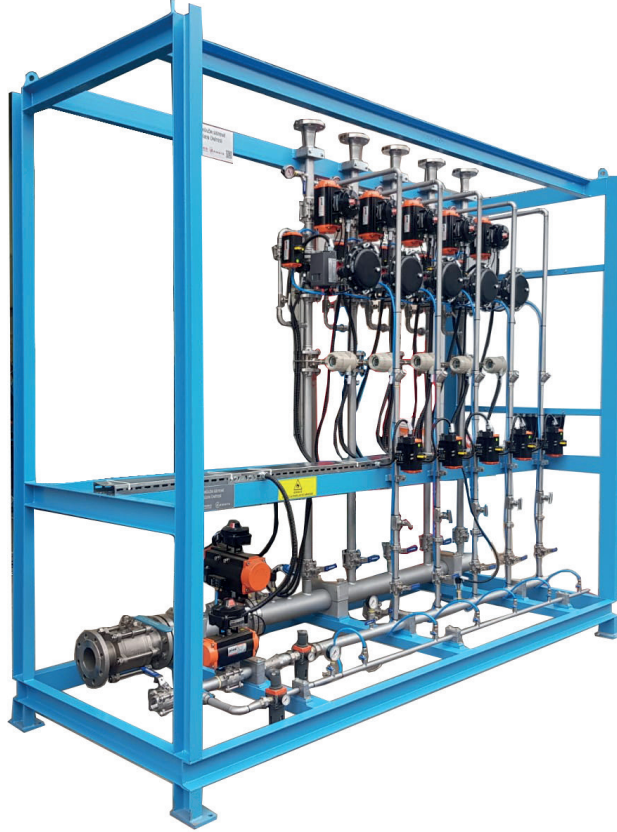
- Doğalgaz sisteme 4 bar basınç ve 1600 Nm<sup>3</sup>/h debi ile giriş yapmaktadır.
- Nitrojen sisteme 6 bar basınç ve 520 Nm<sup>3</sup>/h debi ile giriş yapmaktadır.
- Valf standında 4 hat bulunmaktadır.
- Küresel vana açılarak valf ünitesine nitrojen girişi sağlanır ve manometre yardımı ile istenilen basınçta olup olmadığı kontrol edilir.
- Ardından filtreleme işlemi yapılır ve pnömatik valfler açılarak sisteme hava geçişi sağlanır.
- Enstrümanlara 6 bar nitrojen geçişi sağlanır.
- İkinci bir regülatör yardımı ile nitrojenin hatlara ayrılmadan önceki basıncı 2 bara düşürülür ve arındırma işleminde kullanılır.



- Doğalgaz hattındaki küresel vana açılır ve valf ünitesine gaz girişi sağlanır.
- Basınç değeri manometre üzerinden okunur.
- Daha sonra basınç ve sıcaklık transmitterleri yardımıyla okunan bu değerler dijital ekrana aktarılır.
- Burada sistem dörde ayrılır ve her hattan 400 Nm<sup>3</sup>/h debi geçmektedir.
- Hatlarda ana kesici, debimetre, oransal valf, solenoid valf, çek valf, basınç transmitteri ve manometre bulunmaktadır.
- Aynı zamanda, oransal valfi ve pnömatik valfi baypas eden aynı çapta bir hat vardır.
- Bu hat istenirse pilot modunda da kullanılabilir.
- İstenilen debi oransal valfler yardımıyla sağlanır.
- Oransal valfler 4-20 Ma çalışmaktadır.
- Akış kontrolleri debimetre yardımıyla gözlemlenir.
- Diğer tüm solenoid valflerin açma-kapama bilgileri kullanılabilir.
- Basınçlar düşmeye başladığında hat kirli veya tıkalı olabilir.
- Tıkanan hat, nitrojen hattından arındırılarak temizlenir.
- 4 hat da bu şekilde çalışmaktadır.



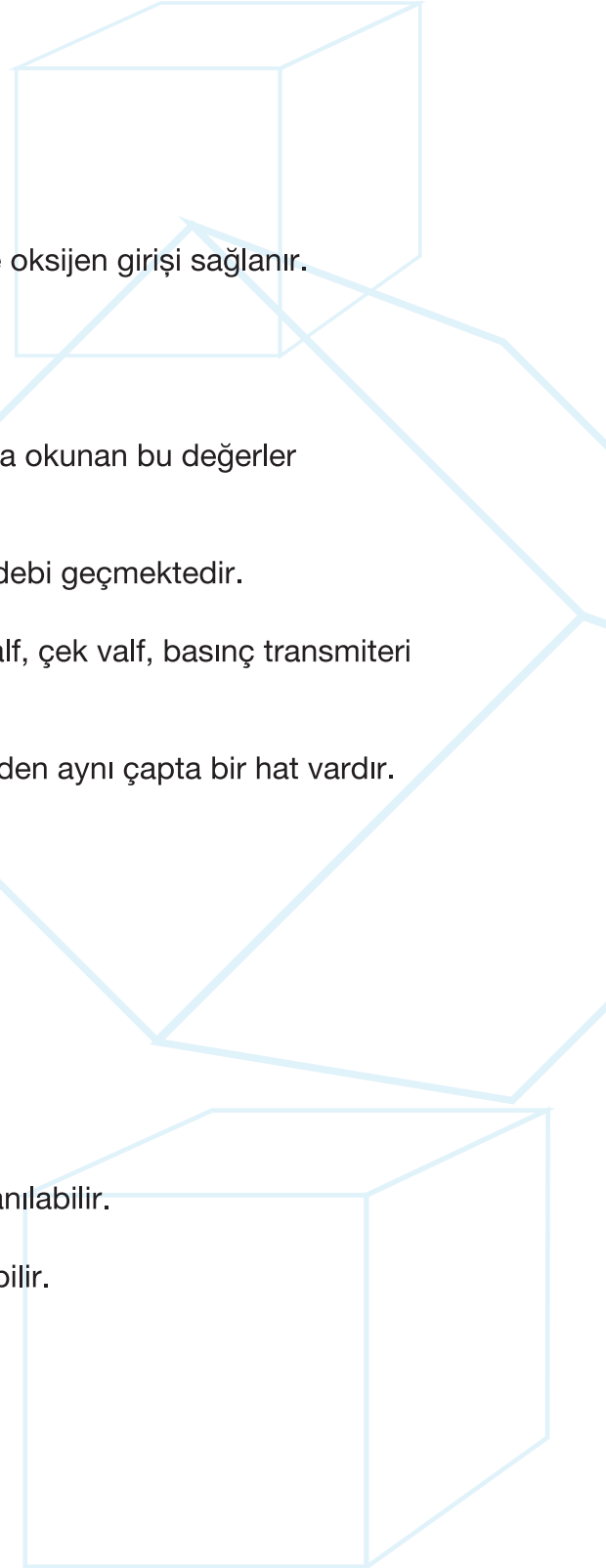
## OKSİJEN VALF ÜNİTESİ



- Oksijen sisteme 10-14 bar basınç ve 6400 Nm<sup>3</sup>/h debi ile giriş yapmaktadır.
- Nitrojen sisteme 6 bar basınç ve 520 Nm<sup>3</sup>/h debi ile girer.
- Valf standımızda 4 hat vardır.
- Küresel vana açılarak valf ünitesine nitrojen girişi sağlanır ve manometre yardımı ile istenilen basınçta olup olmadığı kontrol edilir.
- Ardından filtreleme işlemi yapılır ve pnömatik valfler açılarak sisteme hava geçişi sağlanır.
- Enstrümanlara 6 bar nitrojen geçişi sağlanır.
- İkinci bir regülatör yardımı ile nitrojenin hatlara ayrılmadan önceki basıncı 2 bara düşürülür ve arındırma işleminde kullanılır.



- Doğalgaz hattındaki küresel vana açılır ve valf ünitesine oksijen girişi sağlanır.
- Basınç değeri manometre üzerinden okunur.
- Daha sonra basınç ve sıcaklık transmitterleri yardımıyla okunan bu değerler dijital ekrana aktarılır.
- Burada sistem dörde ayrılır ve her hattan 1600 Nm<sup>3</sup>/h debi geçmektedir.
- Hatlarda ana kesici debimetre, oransal valf, solenoid valf, çek valf, basınç transmitteri ve manometre bulunmaktadır.
- Aynı zamanda, oransal valfi ve pnömatik valfi baypas eden aynı çapta bir hat vardır.
- Bu hat istenirse pilot modunda da kullanılabilir.
- İstenilen debi oransal valfler yardımıyla sağlanır.
- Oransal valfler 4-20 Ma çalışmaktadır.
- Akış kontrolleri debimetre yardımıyla gözlemlenir.
- Diğer tüm solenoid valflerin açma-kapama bilgileri kullanılabilir.
- Basınçlar düşmeye başladığında hat kirli veya tıkalı olabilir.
- Tıkanan hat, nitrojen hattından arındırılarak temizlenir.
- 4 hat da bu şekilde çalışmaktadır.





BCSMÜHENDİSLİK

# YAKMA SİSTEMLERİNDE ÇÖZÜM ORTAĞINIZ

BCS Enerji Mühendislik ve Endüstriyel Ürünler San. Tic. Ltd. Şti.

Dudullu OSB. DES San. Sit. 115. Sok. No:13 Ümraniye/İSTANBUL

Phone: +90(216) 415 09 00

Fax: +90(216) 415 62 19